

KA&MELOCK MP42

Elastomer Yapıştırıcı

TANIM

KA&MELOCK MP 42, nitril kauçuğunu (NBR) metal ve diğer sert yüzeylere yapıştırmak için özel olarak geliştirilmiş bir yapıştırıcıdır.

Tek katmanlı olarak kullanılan bu yapıştırıcı, vulkanizasyon sırasında etkili bir bağ oluşturur. KA&MELOCK MP 42 ile yapıştırılan kauçuk parçalar, suya ve çeşitli teknik yağlara karşı yüksek direnç gösterir.

UYGULAMA ÖNCESİ METAL YÜZEYLERİN HAZIRLIK AŞAMALARI

Yapıştırıcı uygulanmadan önce metal yüzey tamamen temizlenmelidir. İyi bir metal/kauçuk bağı elde etmek ve suya ve korozyona dayanıklı olması için metal yüzeyin iyi bir şekilde hazırlanması gerekir. Metal yüzeydeki oksit tabakaları mekanik olarak temizlenmelidir. Metal yüzey temel olarak iki yöntemle hazırlanır.

Mekanik Temizlik:

Grit püskürtme, metal temizliği için önerilen bir yöntemdir. Çelik grit, çelik ve dökme demiri temizlemek için kullanılır; diğer demir dışı metaller için alüminyum oksit kullanılması önerilir. Oksitlenmeyi önlemek için kumlama ile yapıştırıcı uygulaması arasındaki bekleme süresi mümkün olduğunca kısa tutulmalıdır.

Kimyasal Temizlik:

Metal yüzeyini kimyasal olarak hazırlama süreci her metal grubu için farklı bir uygulama gerektirir. Fosfatlama, çelik için yaygın olarak kullanılan bir kimyasal işlemdir. Alüminyum yüzey kaplama işleminde boyanın altına uygulanan işleme kromat denilir.

BAŞVURU

Karıştırma – KA&MELOCK MP 42, dağılmış katıların düzgün bir şekilde süspansedilmesini sağlamak için kullanımdan önce ve kullanım sırasında iyice karıştırılmalıdır.

Uygulama - KA&MELOCK MP 42 fırça, rulo, daldırma veya püskürtme yöntemleri ile uygulanabilir.

- | | |
|--------------------------|--|
| • Fırçalama/Rulo Kaplama | Tam güçte uygulayın |
| • Daldırma | Seyreltilmemiş veya %20 MEK ile seyreltilmiş |
| • Püskürtme | %40-60'a kadar MEK ile seyreltin |

Deneyimler, en iyi sonucun elde edilmesi için aşağıdaki Yapıştırıcı kalınlıklarının uygulanmasını önermektedir:

Zımparalanmış yüzeylerde önerilen kuru film kalınlığı 3 - 15 µ, fosfat kaplanmış yüzeylerde ise yaklaşık 5 µ uygulayın.

Kurutma- Yapıştırıcı oda sıcaklığında en az 30 dakika kurutulabilir. Sıcak hava ile 70 °C'ye kadar kurutma yaparak bu süre kısaltılabilir. KA&MELOCK MP 42 kurduğunda metal parça üzerinde gri bir film oluşturarak mükemmel korozyon koruması sağlar.

KA&MELOCK MP 42 ile uygun şekilde astarlanan metal parçalar temiz bir ortamda birkaç hafta saklanabilir.

Temizlik- Temizlik için MIBK veya MEK kullanın.

TEKNİK VERİLER*

Renk	Gri Sıvı
Viskozite 4 mmDIN-Kupası	16—22 sn
Viskozite,cps@25°C(77°F)	50-600 mPa
Brookfield SNB1 Mil 2, 30 dev/dak	
Özgül ağırlık	0,90 – 0,94 g/cm ³
Katı Madde	23 - 26% ağırlıkça
Çözücüler	Metil Etil Keton (MEK)

* Veriler özgün olarak verilmiştir, bilgilendirme için kullanılamaz.

UYARI BİLGİLERİ

Bu ürünü kullanmadan önce, güvenli kullanım ve taşıma talimatları için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna bakın.

RAF ÖMRÜ / DEPOLAMA

Kabı sıkıca kapalı ve ısı kaynaklarından uzak tutun. Maksimum depolama sıcaklığı 25 ° C'dir. Raf ömrü, 25 °C'nin altında, ağzı açılmamış olarak saklandığında, üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

EK BİLGİLER

Bu ve diğer ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen bizimle iletişime geçin: info@wbkim.com.tr

Yukarıda yer alan bilgiler ve öneriler bilgilerimiz ve deneyimimize dayanmaktadır. Kontrolümüz dışındaki farklı malzemeler ve uygulama koşulları nedeniyle ürünlerimizin kullanılacakları işlemler ve uygulamalar için uygun olduğundan emin olmak amacıyla yeterli testlerin yapılmasını kuvvetle tavsiye ederiz.