

KA&MELOCK KM 28

Silikon Kauçuk ve Metaller için Özel Yapıştırıcı

TANIM

KA&MELOCK KM 28 Silikon kauçuğu her geniş yelpazede metale, plastiğe ve tekstile yapıştırmak için tek kat yapıştırıcı olarak formüle edilmiştir.

Mükemmel yapışma temini ile korozyona, yağa ve benzine karşı çok iyi bir dayanıklılık elde edilir.

UYGULAMA ÖNCESİ METAL ÖN İŞLEM

Yapıştırıcı uygulanmadan önce metal yüzey tamamen temizlenmelidir. İyi bir metal/kauçuk bağı elde etmek ; suya ve korozyona karşı dirençli olmak için metal yüzeyin iyi bir şekilde hazırlanması gerekir. Metal yüzeydeki oksit tabakaları mekanik olarak temizlenmelidir. Metal yüzey temel olarak iki yöntemle hazırlanır.

- Mekanik Temizleme:

Kumlama tavsiye edilen metal temizleme yöntemidir. Çelik ve dökme demir kumlamasında çelik kum kullanılır; diğer demir dışı metaller için alüminyum oksit kullanılması tavsiye edilir. Oksidasyonu önlemek için kumlama ile yapıştırıcı uygulaması arasındaki bekleme süresi minimumda tutulmalıdır.

- Kimyasal Temizleme:

Metal yüzeyin kimyasal olarak hazırlanması işlemi her metal grubu için farklı bir uygulama gerektirir. Fosfatlama, çelik için yaygın olarak kullanılan bir kimyasal işlemdir.

UYGULAMA

KA&MELOCK KM 28 için fırça, rulo, daldırma veya püskürtme yöntemleri uygulanabilir. **Seyreltme gerekli ise, genelde tatmin edici sonuçlar 1 kısım Etanol 1 kısım yapıştırıcı kullanılarak elde edilir. 10 kısım Etanol ile 1 kısım yapıştırıcı kullanarak seyreltmek de mümkündür.**

Kaplama kalınlığı yaklaşık 5 – 8 µm olmalıdır.

İhtiyacınız olan miktarı alınız, bir sonraki ihtiyacınıza kadar ambalajın ağzını kapalı tutunuz. **Hiçbir koşulda kullanılmış malzemenin orijinal ambalaja geri dökülmemesi gerekir!** Genellikle, kauçuk tedarikçisi tarafından önerilen vulkanizasyon şartlarına (sıcaklık, basınç, süre) uyulmalıdır. Vulkanizasyon sıcaklığı için 140 – 200 °C uygundur.

Parçaların son sertleştirme (post-curing) işlemine tabi tutulacak olması halinde kalıp açma sırasında oldukça dikkatli davranılmalıdır, çünkü bağ bu aşamada sadece kısmen oluşmuş olabileceği için yırtılma ve kopmalara karşı hassas olabilir. Daha kalın parça kesimleri için maksimum son sertleştirme (post-curing) sıcaklıkları 140 - 150 °C den başlayarak saatte 15 - 20 °C lik ısı artırımıyla yaklaşık 180 - 200 °C olmalıdır. Bu yapışma mükemmel bir sıcaklık direnci gösterir.

Kaplanmış parçalar aynı gün, en geç 1-2 gün içinde kullanılmalıdır.

Film kaplamasını kontrol etmek için KA&MELOCK KM 28 e boya eklenebilir. Uygun boyalar arasında Savinyl mavisi RS veya Savinyl Turuncusu RSL (Sandoz AG, Basel/İsviçre) yer almaktadır. 1 kg yapıştırıcıya 1 g boya içeren konsantrasyonlarda kullanılabilir.

TEKNİK BİLGİ *

Renk	Renksiz Sıvı
Viskozite 4 mm DIN-Cup	10 - 14 s
Yoğunluk	0,80- 0,87 g/cm ³
Katı Madde	5 -7 % by weight
Solvent	Etanol

*Veriler özgün olarak verilmiştir, bilgilendirme için kullanılamaz.

DİKKAT BİLGİLERİ

Bu ürünü kullanmadan önce, güvenli kullanım ve taşıma talimatları için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna bakın.

RAF ÖMRÜ / DEPOLAMA

Kabı sıkıca kapalı tutun ve ısı kaynaklarından uzak tutun. Maksimum depolama sıcaklığı 25°C'dir. Raf ömrü, 25 °C'nin altında, ağzı açılmamış olarak saklandığında, üretim tarihinden itibaren 1 yıldır. İhtiyacınız olan miktarı alınız, bir sonraki ihtiyacınıza kadar ambalajın ağzını kapalı tutunuz. **Hiçbir koşulda kullanılmış malzemenin orijinal ambalaja geri dökülmemesi gerekir!** Genellikle, kauçuk tedarikçisi tarafından önerilen vulkanizasyon şartlarına (sıcaklık, basınç, süre) uyulmalıdır.

Ürün açıldığında zamanla açık sarı bir renge dönebilir, bu durumun kullanım ve kaliteye bir etkisi yoktur.

Kaplanmış parçaları bir haftadan daha uzun süre depolamaktan kaçınınız. Bu süre içinde bu parçalar üzerindeki tüm ilave işlemleri tamamlayınız.

EK BİLGİLER

Bu ve diğer ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen bizimle iletişime geçin: info@wbkim.com.tr

Yukarıda yer alan bilgiler ve tavsiyeler, bilgi ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Ürünlerimiz için farklı malzemeler ve uygulama koşulları nedeniyle kontrolümüz dışında olan bu süreçte uygulama öncesi gerekli testlerin yapılmasını şiddetle tavsiye ederiz.